

RESUMO DO CASE

LAR TRANSFORMA RESÍDUOS DE SOJA E MILHO EM BRIQUETES E GERA BIOMASSA PARA SUAS FORNALHAS

COOPERATIVA

LAR COOPERATIVA AGROINDUSTRIAL

PALAVRAS-CHAVE: Inovação de processo / Cultura de inovação / Disrupção

RAMO: Agropecuário **REGIÃO:** Sul

CONTATO

JESSIE SHIRAISHI

Coordenadora de Gestão da Inovação da Lar Cooperativa Agroindustrial
gestao.inovacao@lar.ind.br



contexto

COOPERATIVA

Nome: Lar Cooperativa Agroindustrial.

Ramo: Agropecuário.

Breve histórico: A Lar Cooperativa Agroindustrial atua no agronegócio e tem sede no município paranaense de Medianeira.

Tamanho: Com mais de 24 mil funcionários e 12 mil associados, é a terceira maior cooperativa do Paraná.

DESAFIOS

Reduzir perdas no beneficiamento de grãos, o acúmulo de impurezas e sujidades nos pátios, as perdas de qualidade e a proliferação de insetos e roedores.

A equipe identificou a necessidade de secar a massa para melhorar o poder calorífico, triturar o material e encontrar uma máquina capaz de compactá-lo em briquetes.



desenvolvimento

IDEAÇÃO

Uma consultoria especializada fez levantamentos sobre a geração de resíduos nas unidades próximas, cálculos logísticos, orçamentos de equipamentos, desenho do layout da planta, otimização do fluxo e simulações com diferentes tipos de resíduos e períodos de safra.

NEGOCIAÇÕES

Com o projeto aprovado pela diretoria e pelo superintendente, começaram as negociações e contratações de equipamentos, obras civis, instalações elétricas e adequações ambientais e sanitárias.

IMPLANTAÇÃO

A implantação envolveu diferentes áreas da cooperativa: ambiental, suprimentos, compras, operações, logística, manutenção, elétrica, divisão operacional de grãos, recursos humanos e controladoria.



aprendizados e resultados

RESÍDUOS

O projeto processa atualmente cerca de 8 mil toneladas de resíduos, em uma cadência de quatro toneladas por hora, com aproximadamente oito horas de operação por dia.

PODER CALORÍFICO

Análise laboratorial indicou poder calorífico de 4.000 kcal/kg para o briquete produzido. Como comparação, o cavaco de eucalipto utilizado no processo apresenta 2.600 kcal/kg.

GANHOS NA OPERAÇÃO

A cooperativa deixou de manter o material a céu aberto nos pátios e reduziu perdas por deterioração, infiltração de chorume no solo, proliferação de pragas e poluição olfativa provocada pelo resíduo molhado e deteriorado.



próximos passos

A Lar estuda a aplicação do projeto em outras regiões e trabalha na otimização do processo para ampliar os ganhos e reduzir custos. A cooperativa também avalia novos equipamentos e projetos para dar continuidade à expansão da iniciativa.



Para acessar o **CASE COMPLETO**: nova.coop.br/radar

**RADAR DA
INOVAÇÃO**

inovacoop

44 Sistema**OCB**